

Brasserie, 80.000 hlpa

Brasserie avec une capacité de 80.000 hlpa dans un très bon état. La salle de brassage a une capacité de 200.000 hlpa. La machinerie était entretenu et rénové régulièrement et se trouve dans un très bon état. On a produit des diverses bières et des limonades. La brasserie est en marche. La fermeture est prévue en 2011.

Aperçu

Salle de brassage	140 hl moût	1994	Jacob Carl
Traitement de malt			Künzel
Fermentation et garde	10 x CCC à 705 hl	1994	Gresser
Traitement de levure		1993	Gresser
Filtration	150 hl ph	1991	Schenk
Tampon à bière filtré			
Pasteur rapide	Max. 80 hlph Max. 60 hlph		Fischer
Soutirage de KEG		1992	M+F
Ligne embouteillage	14.000 bph		div.
Installation alimentaire			

For more information please ask for detailed documents provided by ES PROJECTS.

Prix

Prix:

Négociation



Traitement de Malt

Traitement de malt	3 x Silo		
Nettoyage et balance de malt			
Humidification de malt			
Moulin de malt - 4-rouleaux	Type 20/30 900 kgph	1990	Künzel
Dépoussièrerie, transporteurs à godets et à chaîne de tuyau, caisse à farine en inox			



Salle de brassage

Salle de brassage - commande automatique - avec compresseur de vapeur	140 hl moût 2.250 kg de moudre	1994	Jacob Carl
Cuve matière - chemise de réchauffage - chauffer par vapeur			
Cuve filtre - piocheur			
Cuve d'ébullition - Cuiseur interne - chauffer par vapeur			
Récepteur préliminaire			
Whirlpool	avec hydrojet		
Réfrigérant de moût-1 - avec de l'eau pour brasser	130...140 hlph		GEA
Réfrigérant de moût -2 - avec de l'eau glacée	aération		GEA
3 x récepteur dosage d'houblon			
NEP pour salle de brassage	2 x soudes 1 x acide		
Récepteur de dernier lavage			
Compresseur de vapeur	... 1.200 kgph vapeur		
Cuves d'eau - avec pompes et tuyauterie	5 x 200 hl	1994	Gresser
Transporteur de drêche - avec récepteur de drêche			Ponndorf
Silo de drêche			Ponndorf

La commande de la salle de brassage est entièrement automatique avec tous les instruments de mesure, débitmètres, pompes et appareils de commande. L'installation est équipée avec une tuyauterie complète et des vannes pneumatiques et électriques.



Photos – Salle de Brassage



Fermentation et Garde

10 x cuves cylindro conique, - 2 zones frigorifiques - NH3 évaporation directe - Pressure en zones frigorifiques: 16,0 bar - Cône soudé complet en inox - Isolation - Isolation outdoor en plaque	chaque 705 hl 2,0 bar	1993	Gresser
Capacité totale	7050 hl		
Visualisation numérique	volumes pression température		
Pompes			Hilge
Avec panel et tuyauterie Parcs dessus des cuves			
Vaste équipement de commande			APV Diessel



Propagation de Levure

2 x cuves de levure Cylindro-conique - refroidir au glycol - 2 zones frigorifiques - 3,0 bar	Chaque 33 hl pression: 3,0 bar	1993	Gresser
Pompes de levure			Hilge
Pompe de circulation			Hilge
Avec commande, panel et instrument de mesurage			

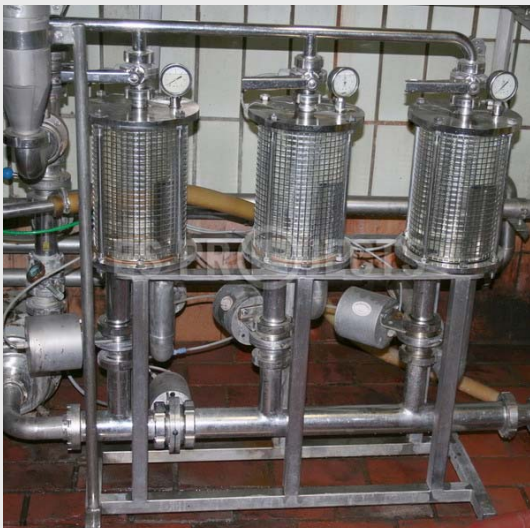
Installation de Nettoyage en Place – NEP

4 récipients - sans pression	3 x 43 hl 1 x 16 hl	1994	Gresser
Avec indication de volume etc.			
Dosage automatique			Hilge
Pompes NEP			
Avec commande, panel et tuyauterie			



Filtration

ZHF Filtre horizontale Filtre à kieselguhr	100 hlph	1991	Schenk
Filtre à plaque Type NIRO 100/100 - Filtre à couches - pour 56 couches doubles	100 hl ph	1970	Schenk
Récipient de dosage – avec gazéification de CO2			
Tampon à bière filtré, récipient pour kieselguhr résiduelle			
3 x lanternes de coupage			



Installation de Nettoyage en Place – NEP

Installation NEP	Pour la filtration et soutirage	1987	APV Rosista
4 x cuves - 1 x eau - 2 x nettoyage - 1 x désinfection	à 25 hl		
Cuve de l'eau fraîche			
Echangeur de chaleur – au vapeur –avec réglage		armoire en inox	



Tampon à Bière filtré

2 x TBF - inox - isolé	292 hl 2,0 bar	1998	Gresser
1 x TBF - inox - isolé	245 hl 4,0 bar	1997	Gross
Avec pompes, panels débitmètre et filtre de gaz etc.			

Tanks de Soutirages pour Limonades

2 x tank - CCC - inox - 2 c - isolé	121 hl 4,0 bar	1985	Rieger
1 x tank - CCC - inox - 2 zones frigorifiques - isolé	50 hl 4,0 bar	1985	Rieger

Inclus vaste raccordement

Les cuves étaient utilisées pour tanks de soutirages et mixage.



Ligne verre

Capacité	14.000 bph		
Bouteilles	0,5 litres bouchon mécanique 0,5 litres Longneck 0,5 litres bouchons mécanique limonades		
Dé- et palettiseuse – avec cerceuse	Type Press 2000 BP	1995	Kettner Strapex
Décasseuse	4 têtes	1994	Kettner
Laveuse de bouteilles - pitch 110 - Cuve de sédimentation de soude	Lavatec KES	2003	Krones
Inspectrice	Soude, fluide résiduelle cul, paroi latérale		MIHO Ponndorf
Soutireuse - Pré-évacuation - Boucheuse	V 60/KK 15	1998	BKM
Boucheuse mécanique - 26 têtes	Type 170	2005	Rico
Etiqueteuse, checkmat, contrôle d'étiquettes	Prontomatic 2 stations		KRONES
Laveuse de caisses			
Caisseuse	4 têtes	1994	Kettner
Convoyeurs, div. appareilles de contrôle			
Armoire électrique en inox			
2 x élévateurs			
Pasteur rapide	avec cuve tampon	2004	Fischer



Soutirage de fûts - KEG

Soutireuse KEG	5 stations 60 KEGph	1992	M+F
Pasteur rapide	Avec cuve tampon	2004	Fisher
Soutireuse	Pour bouteilles spécial etc.		Esau + Hüber



Installation Frigorifique

Réfrigérant	R 717 NH3		
2 x compresseurs	2 x SMC 8-100	chaque 55 kW puissance de moteur	Sabroe
1 x évaporateur			Baltimore
Inclus tous les installations alimentaire, collecteur de NH3, pompes, armoires etc.			

Traitement d'eau

Déferrage et déminéralisation		1993	Hager + Elsässer
Adoucissement	Pour l'eau sans sel		
Armoires in inox			

Air comprimé

Compresseur	Type ZT 45 sans huile 45 kW, 11 bar	1995	Atlas Copco
Compresseur	Type SF 2 sans huile 2,2 kW, 11 bar	1995	Atlas Copco
Sécheur	Type MO 100 W	1995	Atlas Copco
Cuve d'air	1 x 155 l	1995	Atlas Copco
	1 x 3000 l	1995	Grebe

Chaudière

Chaudière - chaleur 2623 kW	10 bar 4.000 kgph	1994	Bay
Brûleur - chaleur...3700 kW	Brûleur combiné Type RGL 50	1994	Weishaupt

Le brûleur travaille avec gaz, d'huile est possible directement. Chaudière inclus tous les raccords, traitement d'eau, traitement de condensat, armoires etc.



Diverse Photos – Brasserie 80.000 hpa



Diverse Photos – Brasserie 80.000 hpa



Diverse Photos – Brasserie 80.000 hpa

