

Brasserie, 500.000 hlpa

Brasserie avec une capacité de 500.000 hlpa dans un bon état. La brasserie est équipé pour „High Gravity Brewing“, brasser accordé de loi de pureté est aussi possible. La brasserie était en service jusque à 2010.

Aperçu

Salle de brassage	520 hl	1995	Steinecker
Traitement de malt			
Fermentation et maturation	16 CCT	1980	Tankki
Capacité	30.000 hl		Jaro
Traitement de levure			
Filtration	300 hl ph	1983 2002	Schenk Seitz Alfa Laval
Tampon à bière filtré	20.660 hl		
Pasteur rapide	225 hlph 72 hlph		
Installation alimentaire			

For more information please ask for detailed documents provided by ES PROJECTS.

Prix

Prix:

Négociation



Traitement de Malt

Traitement de malt	20.000 kgph	Rénové en 2008	Steinecker
Moulin avec conditionnement	Type Maischomat		
Epierreur - avec aimant			
Système d'entrée	Inclus convoyeur et fonction manuelle		
Système de sortie	Inclus convoyeur		
Silos externe			
2 Caisse à farine	Cellule de balance		



Salle de brassage

Salle de brassage - vaste automation et fonction de contrôle	520 hl moût après cuisson	1995	Steinecker
Cuve-matière - chemise de réchauffage	550 hl		
Dosage d'enzyme	avec pompes		
Cuve-filtre - Ø 7200 mm - piocheur	814 hl 7.000 kg malt Et 3.850 kg grain cru		
Dédrêcheur pneumatique			Ponndorf
Récipient	640 hl Avec cuiseur interne		
Cuve d'ébullition / Whirlpool	Très pleine 757 hl Volume 520 hl	1990	Tankki
Refroidisseur de moût - étape 1, eau de brassage - étape 2 avec eau de glace - avec aération	450 hlph $\Delta T 85^{\circ}C$	1990	GEA
2 récipients pour pellets d'houblon 2 récipients pour extrait d'houblon			
Cuve pour dernier lavage	150 hl		
Décanteur	100 hl ph	2008	Alfa Laval
2 Cuve pour dernier lavage pour décanteur	2 x ~ 80 hl		
Récipient pour plâtre	~ 40 hl		
Cuve	~100 hl		
Silo de drêche	Avec sécheur de drêche		
Cuve d'acide	Pompe de dosage		
Diverses	Pompes, tuyauterie, vannes unité de contrôle et mesurage		

Autres

Laboratoire - Microbiologie - Analyse chimique-technique	Equipement complète
----------------------------------------------------------------	---------------------

Photos – Salle de Brassage



Fermentation et Garde

5 x Cuve cylindro conique - 3 poches de refroidissement - Glycol Pressure de service 0,8 bar	à 2.010 hl	1973	Jaro Oy
6 x Cuve cylindro conique - 2 poches de refroidissement - Glycol Pressure de service 0,8 bar	à 2.000 hl	1973	Jaro Oy
2 x Cuve - 2 poches de refroidissement - Glycol Pressure de service 0,8 bar	à 1.000 hl	1980	Tankki Oy
3 x Cuve - 2 poches de refroidissement - Glycol Pressure de service 0,8 bar	à 2.000 hl	1980	Tankki Oy



Traitement de Levure

2 x Cuve de levure - Glycol	à 20 hl	Pedersen
1 x Cuve de levure - Glycol	80 hl	Tankki Oy
3 x Cuve de stockage	à 30 hl	Tankki Oy
Installation pour levure immobilisé - 4 x cuve à 80 hl chaque - Centrifuge - Réacteur - Echangeur de chaleur - Vannes	30 hlph	Alfa Laval



Filtration

Centrifuge	300 hl ph	1983 Rénové en 1998	Westfalia
Refroidisseur	250 hl ph	2002	Alfa Laval
ZHF Type S 50/40 Filtre horizontale Filtre Kieselguhr	300 hl ph		Schenk
Filtre à cadres Type Orion OF 100/200 - Filtre à couches	300 hl ph		Seitz
Tampon à bière filtrée	150 hl		
Refroidisseur	150 hl ph	2002	Alfa Laval
4 x Station de dosage	1 x cellule de balance 1 x débitmètre 4 x pompes de dosage		
Coupage			
Dégazage d'eau - Strip - Refroidisseur - Stérilisation UV	120 hl ph	1990	Alfa Laval



Tampon à Bière filtrée

Capacité	20.660 hl	div.
7 x Cuve - Acier fin	à 380 hl	A.W.ENB
8 x Cuve - Acier fin	à 1.000 hl	MKT
10 x Cuve - Aluminium	à 1.000 hl	A.W.ENB

Pasteur rapide

2 lignes complètes			
Ligne 1	225 hlph	2002	Alfa Laval
Ligne 2	72 hlph		APV



Récupération de Bière

Crossflow Membrane Filtration - Récupération à levure résiduelle	6 hl ph	2003	Pall
2 x Collecteur de levure résiduelle - Glycol	à 150 hl		
1 x Cuve de bière - Glycol	150 hl		
Collecteur de levure -externe	300 hl		
Pasteur rapide	Pour bière récupéré		

Stations de CIP/NEP

3 x stations de CIP/NEP séparé	Salle de brassage Fermentation et garde Filtration		
Salle de brassage	3 x Cuves Un circuit		
Fermentation et garde	6 x Cuves 3 x circuits 200...300 hl ph Chaude ou froide	1999	
Filtration, TBF, ligne verre et pasteur rapide	4 x Tanks Un circuit		



Unité de Réfrigération

Réfrigérant	R 22 Autres sont possibles		
6 x Compresseur	1 SMC 112 L 2 x SMC 16 -100 2 x CMO 18 Carrier	90 kW à 110 kW à 22 kW 35 kW	Sabroe Carrier
6 x Condensateur	Types: EIKS, AWE		Sabroe
8 x Tours de réfrigération			
4 x Cuve de réfrigérant	100...250 l		
Cuve de glycol	500 hl		
10 Pompes	Pour alimentation et distribution de glycol		

Traitement d'eau

Echangeur d'ions	3 récipients
Filtre au charbon activé	3 x 85 hl
6 x Filtre trap	



Air comprimé

Type ZT 50 VSD, 37 kW	2,4...7,8 m3 pmin	2007	Atlas Copco
Type ZR sans huile		1990	Atlas Copco
Type FD 560	Sécheur d'air		
Récepteur d'air			



Ligne Verre

Capacité	45.000 bph - à 0,5 l 60.000 bph - à 0,33 l	1990	KHS Krones Div
Décasseuse	Type VAM 2001		KHS
Laveuse	Omega Kaskana 719		KHS
Inspectrice	Toptronic		KRONES
Soutireuse	VVF 144/20	1971	KHS
Contrôle de bouteille	Spectrum Orion	1999	Heuft
Etiqueteuse	Topmatic	1980	KRONES
Laveuse de caisse	R 45FA		Bohrer
Caisseuse	Type VEM 2001		KHS
Dateuse - Laser	Type 880		Almark
Dé- et palettiseuse	Type CEBEG81		H&K (KHS)
Décapsuleuse	Type RK840		Rink
Contrôle des caisses	Type Rammatic		CC Kontrol
Tampon à bière filtrée			



Diverse Photos – Brasserie 500.000 hlpa



Diverse Photos – Brasserie 500.000 hlpa



Diverse Photos – Brasserie 500.000 hpa

