

Salle de Brassage- 600 hl pbrassage, jusque à 4.800 hl par Jour

Salle de brassage avec traitement de malt, cuve d'ébullition combiné au Whirlpool, refroidisseur à moût, acidification biologique, traitement d'eau NEP.

Aperçu Salle de Brassage

Salle de brassage dans un bon état avec 600 hl moût après cuisson par brassage. La salle de brassage dispose d'un control entièrement automatique Siemens S5 (155 U) et d'une récupération d'énergie volumineux. L'installation est désaffecté, pas démonté.

Traitement de malt	40 t ph	1990	Künzel
Salle de brassage - 2 Chaudière à trempe - 1 Cuve-filtre - 2 Cuve d'ébullition et whirlpool	600 hl moût après cuisson max. 8 brassages pjour	1991	Steinecker
Acidification biologique	5 x 32 hl	1991	Steinecker
Condensateur de vapeur - Chaudière de trempe			
Compresseur de vapeur - Cuve d'ébullition et whirlpool			
Traitement d'eau	50 m ³ ph	1990	Babcock
NEP	4 x 100 hl 1 x 55 hl	1990	

For more information please ask for detailed documents provided by ES PROJECTS.

Prix

Prix:

Négociation



Traitement de Malt

Système de convoyeur de malt - Transporteur à godet, convoyeur à chaîne	40 t ph	1990	Künzel
2 x Cellule de charge - avec enregistrement de poids automatique	Chaque 36 t 40 t ph	1990	Künzel Schenk
4 x Silo de malt	Chaque 80 t	1990	Künzel
Prise de silo - convoyeur à chaîne, aussi réarrangement	20 t ph	1990	Künzel
Nettoyage de malt - Crible avec plansichter, - Dissolvant de pierre	20 t ph 11 t ph	1990	Künzel
Balance de malt	50 kg p passage 10 t ph	1990	Künzel
Conditionnement de malt - vis de conditionnement en acier fin - Chauffe-eau	10 t ph	1990	Künzel
Moulin - 6-rouleaux - entièrement automatique - Séparation d'enveloppe	6,6 t ph	1990	Künzel
Réceptier de moudre - pur moudre conditionné - 2 réceptier pour enveloppe - 1 réceptier pour farine et gruau	12,5 t	1990	Künzel
Dépoussiérage - Installation d'aspiration - 2 filtre de sac - 2 Séparateur - La poussière va automatique au tampon de trempé		1990	Künzel



Moulin à 6 rouleaux



Dissolvant de pierre

Salle de brassage

Capacité de salle de brassage	~ 600 hl p brassage bis zu 4.800 hl pjour		
Matériel	Acier fin		
Commande	S5 Automatique entière	1991	Steinecker
Récupération d'énergie	Condensateur de vapeur Compresseur de vapeur	1991	Steinecker
2 x Chaudière de trempe	chaque 670 hl	1991	Steinecker
2 x Appareillage d'empâtage	DN 350 Max. temps d'empâtage 15 min.	1991	Steinecker
1 x Cuve-filtre - Filtration automatique - Charge jusque à 172 kg pm ² - Piocheur à 6 bras - 108 lame - mesurer de densité et turbidité	Ø 8,30 m Jusque à 12 to malt 946 hl	1991	Steinecker
2 x Cuve d'ébullition et whirlpool - Cuisson à pressure à bas 0,5 bar - Surcuisseur externe - mesurer de densité	Ø5,80 m 990 hl	1991	Steinecker
Refroidisseur à moût - Moût de 98°C à 6°C - Eau glacé de 3°C à 86°C - Débitmètre de moût froid (IDM)	600 hl ph 665 hl ph	1991	Schmidt Bretten
4 Récipient de dosage d'houblon - extensible à 8 - max. 4 additions par brassage	Chaque 2,2 hl	1991	Steinecker
Tampon de drêche Silo de drêche	1 brassage 6 brassages	1991	Steinecker



Chaudière de trempe



Cuve-filtre

Traitement d'eau

Traitement d'eau	50 m ³ ph	Babcock- Wabag
Récepteur de séparation - pour la séparation d'autres circuits		
2 x Pompe pour l'eau brute - Usage alternante		
Echangeur de cation très acide	4.200 l	
Echangeur d'anion - select au nitrate	1.360 l	
Récepteur de rinçage - pour la nettoyage des résines	10.855 l	
Tampon d'acide chlorhydrique - HCl, 30 %, avec cuve collectrice	10.855 l	
Tampon d'acide sulfurique - H ₂ SO ₄ , 45 %, avec cuve collectrice	3.075 l	
Saturateur de calcaire - Production d'eau calcaire saturée	18.750 l	
Station de dosage - pour eau calcaire saturée avec récepteur, agitateur et pompe de dosage	1.695 l	
Station de dosage - pour Calcium chlorite - avec récepteur, agitateur et pompe de dosage	1.060 l	
Cuve collectrice - pour la collection, la mixage et neutralisation d'eau résiduelle de traitement d'eau et NEP	21.195 l	



Traitement d'eau

Acidification Biologique, NEP

Acidification biologique	1991	Steinecker
5 récipients - pour la production d'acide biologique	Chaque 32 hl	
NEP	1991	Steinecker
1 Récipient avec 5 chambre pour:		
- Eau de rinçage		
- Base 1	4 x 10.000 l	
- Base 2	1 x 5.500 l	
- Acide		
- Eau fraîche		
- jusque à 85°C		



Acidification biologique

Diverses Photos



Réceptient de moudre



Séparateur



Dosage d'houblon

Diverses Photos



Refroidisseur à moût



Cuve-filtre - Piocheur

Diverses Photos



Condensateur de vapeur



Installation de filtre à poche